Numer zapytania	Z33/54/1
Tytuł zapytania	Linia do produkcji wyprasek parafinowych/Line for the production of paraffin moldings
Kupiec prowadzący:	Rymarz, Arkadiusz
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2022-05-06 12:53:59
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2022-05-09 08:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2022-05-20 15:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2022-05-18 15:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

Przedmiotem zamówienia jest:

Linia do produkcji wyprasek parafinowych.

Szczegółowy opis parametrów technicznych:

1.Prasa 8-gniazdowa hydrauliczna, **automatyczna do formowania wyprasek parafinowych o parametrach**:

Wydajność maksymalna prasy 3500 szt./godz. dla wypraski 160 gram,

- Maksymalna średnica wypraski 63mm
- Maksymalna wysokość wypraski 200mm
- Deklaracja zgodności CE

Wyposażenie prasy:

-osłony ochronne z zabezpieczeniami przed niepowołanym otwarciem

-taśmociąg odbierający produkt

-komplet oprzyrządowania dla średnic 45; 50; 55, 63mm

-automatyczny układ chłodzenia oleju

-elektronika sterująca oparta na sterowniku i elektronicznych przekaźnikach wykonawczych

2. Urządzenie do pneumatycznego transportu granulatu w którego skład wchodzą:

- Ssawa podciśnienia o wydajności przesyłowej 1200 kg granulatu na godzinę i układem przełączającym ssanie/wydech.
- Zbiornik (cyklon) granulatu kompatybilny z prasą świecarską wyposażony w filtr workowy i zawór strzałowy do strząsania granulatu z filtra.

3. Sortownik

- Wydajność – 3500 tub/godzinę dla jednego sortownika (mierzona na tubie 170x58mm)
- Średnica tuby w zakresie 45 – 70 mm
- Wysokość tuby – do 250mm
- Deklaracja zgodności CE

Elementy wchodzące w skład sortownika:

- Podajnik automatyczny tub do sortownika
- Transporter podający tuby do sortownika
- komplet oprzyrządowania przynajmniej dla 4 niżej wymienionych średnic:
- -Tuba o średnicy około 66 mm (dla wypraski 63 mm)

  -Tuba o średnicy około 58 mm (dla wypraski 55 mm)

  -Tuba o średnicy około 52 mm (dla wypraski 50 mm)

  -Tuba o średnicy około 47 mm (dla wypraski 45 mm)

- Krzywka łącząca koło sortujące z podajnikiem maszyny knotująco – tubującej i układająca tuby w poziomie

4. Maszyna knotująco-kubkująca

- Wydajność urządzenia do 3500 szt./godz.
- Maksymalna średnica wypraski 63mm
- Maksymalna wysokość wypraski 200mm
- Maksymalna średnica kubka 66mm
- Maksymalna wysokość kubka 250mm
- Działanie urządzenia w pełni automatyczne
- Deklaracja zgodności CE

Elementy wchodzące w skład maszyny:

- pochylnia łącząca prasę z maszyną knotująco- kubkującą

- krzywka na wyjściu maszyny ustawiająca w pionie gotowe wkłady do zniczy

- oprzyrządowanie dla 4 średnic wyprasek 45; 50; 55, 63mm oraz odpowiednich tub.

5. Drukarka atramentowa (w opcji laserowa)

- Ilość wierszy do 4
- Wysokość znaku od 2 – 8mm
- Szybkość do 3 zn./s (czcionka 5x5)
- Możliwość drukowania daty, licznika, kodów 1D,2D w tym QR kodów
- Interfejsy komunikacyjne RS232, USB, Ethernet
- Czujnik produktu z mocowaniem na wyposażeniu
- Stojak dla drukarki
- Deklaracja zgodności CE

6. Etykieciarka z transporterem

- Sposób aplikacji etykiety- od dołu wyrobu
- Rodzaj produktu do etykietowania

- znicz szklany o średnicy 40-150mm

- tuba wkładu do zniczao średnicy 40-80mm

- Etykieta papierowa, zadrukowana, prostokątna lub okrągła o wymiarach od 20x20mm do 90x90mm
- Dokładność aplikacji etykiety +/- 1,5mm
- Wydajność do 4000 szt./h

Skład zestawu:

- Głowica etykietująca o prędkości etykietowania do 20 m/min
- Statyw montażowy, trójnóg z możliwością płynnej regulacji położenia głowicy w trzech osiach względem produktu
- Przenośnik produktu umożliwiający aplikację etykiety „od spodu” z płynną regulacją prędkości. Wysokość robocza 750 +/- 150mm.
- Czujnik produktu

- Deklaracja zgodności CE

Specyfikacja parametrów transportera podawczego:

- Długość transportera – 700mm
- Taśma gąbkowa transportera o szerokość – 150mm z elementem prowadzącym

7. Miejsce dostawy, montażu:

ul. Łukasiewicza 2

Line for the production of paraffin moldings

Detailed description of the technical parameters of the line.

1. 8-cavity hydraulic, automatic press for forming paraffin compacts with parameters:.

- Maximum capacity of the press: 3500 pcs / hour. for a 160 gram molding,

- Maximum diameter of the molded part is 63mm,

- Maximum height of the molded part 200mm,

- CE declaration of conformity,

Press equipment:

- protective covers with protection against unauthorized opening

- conveyor collecting the product

- a set of equipment for the diameters of 45; 50; 55, 63mm,

- automatic oil cooling system,

- control electronics based on the controller and electronic executive relays,

2. A device for pneumatic transport of granules, which includes:

- Vacuum suction hood with a transport capacity of 1200 kg of granules per hour and with an intake / exhaust switchover.

- Granulate container (cyclone) compatible with a candle press, equipped with a bag filter and a blast valve for shaking the granulate from the filter.

3. Device to sort.

- Capacity - 3500 tubes / hour for one sorter (measured on a 170x58mm tube),

- Tube diameter in the range of 45 - 70 mm,

- Tube height - up to 250mm,

- CE declaration of conformity,

Elements included in the sorter:

- Automatic tube feeder for the sorter,

- A conveyor that feeds the tubes to the sorter,

- complete tooling for at least 4 diameters listed below:

•Tube with a diameter of about 66 mm (for a 63 mm molded piece)

•Tube with a diameter of about 58 mm (for a 55 mm molded piece)

•Tube with a diameter of about 52 mm (for a 50 mm molded piece)

•Tube with a diameter of about 47 mm (for a 45 mm molded piece)

- cam connecting the sorting wheel with the feeder, wicking and tubing machine and placing the tubes horizontally

4. Wicking and cupping machine

- Device performance up to 3500 pcs / hour

- The maximum diameter of the molded part is 63mm

- Maximum height of the molded part 200mm

- Maximum cup diameter 66mm

- The maximum height of the cup is 250mm

- Fully automatic operation of the device

- CE declaration of conformity,

Elements included in the machine:

- a ramp connecting the press with the wicking and cupping machine

- a cam at the output of the machine vertically positioning ready-made inserts for candles

- tooling for 4 diameters of 45 pieces; 50; 55, 63mm and corresponding tubes

5. Inkjet printer (laser option)

- Number of lines up to 4

- Character height from 2 - 8mm

- Speed up to 3 s / s (font 5x5)

- Ability to print the date, counter, 1D and 2D codes, including QR codes

- RS232, USB, Ethernet communication interfaces

- Product sensor with mounting included

- Stand for the printer

- CE declaration of conformity,

6. Labeller with a conveyor

- The method of applying the label - from the bottom of the product

- The type of product to be labeled

• Glass candle with a diameter of 40-150mm

• insert tube for a candle with a diameter of 40-80mm

- Paper, printed, rectangular or round label with dimensions from 20x20mm to 90x90mm

- Label application accuracy +/- 1.5mm

- Capacity up to 4000 pcs / h

The composition of the set:

- Labeling head with labeling speed up to 20 m / min
- Mounting stand, tripod with smooth adjustment of the head position in three axes in relation to the product

- Product conveyor enabling the application of the label "from the bottom" with smooth speed regulation. Working height 750 +/- 150mm

- Product sensor

- CE declaration of conformity

Specification of the infeed conveyor parameters:

- Transporter length - 700mm

- Conveyor sponge tape 150mm wide with a guiding element

7. Place of delivery, assembly.

ul. Łuaksiewicza 2

43-502 Czechowice – Dziedzice

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Inquiry line for the production of paraffin moldings.pdf
2.	Zapytanie ofertowe linia do produkcji wyprasek parafinowych.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Linia do produkcji wyprasek parafinowych/Line for the production of paraffin moldings		1	szt.	Pozostałe

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	0.9	Tak	Zniżkowy	Tak
2.	Gwarancja	0.05	Tak	Zwyżkowy	Nie
3.	Termin płatności	0.05	Tak	Zwyżkowy	Nie

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
Brak pozycji	

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	tak
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie